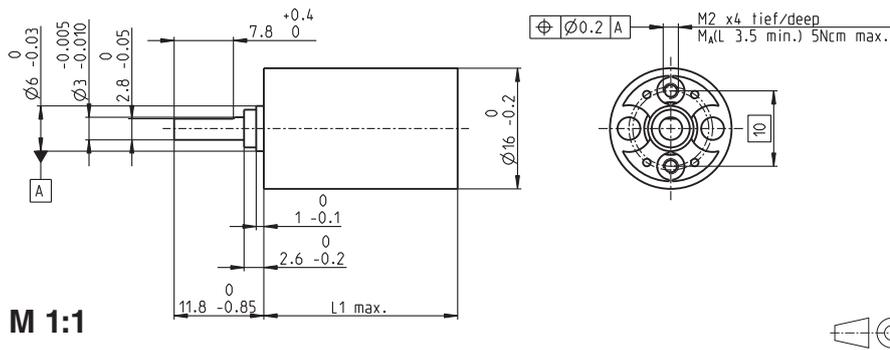


プラネタリギアヘッド GP 16 K \varnothing 16 mm, 0.06 - 0.18 Nm

プラスチック・バージョン

テクニカル・データ

プラネタリギアヘッド	直線歯
ハウジング、遊星歯車	プラスチック
出力軸	ステンレス・スチール (焼き入れ)
出力軸受け	スリーブベアリング
ラジアルがた (フランジから6mmの点)	max. 0.14 mm
スラストがた	0.02 - 0.10 mm
最大許容スラスト荷重	5 N
最大許容挿入力	100 N
回転方向 (モータに対して)	=
推奨入力回転数	< 8000 rpm
使用温度範囲	-15 ... +80°C
最大許容ラジアル荷重 (フランジから6mmの点)	
ギアヘッド段数	1 2 3 4 5
	2 N 3 N 4 N 5 N 5 N



M 1:1

- 標準在庫製品
- 標準製品
- 特別仕様製品 (受注生産)

注文番号

	112862	112863	112864	112865	112866
--	--------	--------	--------	--------	--------

ギアヘッド・データ		112862	112863	112864	112865	112866
1 減速比		4.4:1	19:1	84:1	370:1	1621:1
2 減速比 (絶対値)		$\frac{57}{13}$	$\frac{3249}{169}$	$\frac{185193}{2197}$	$\frac{10556001}{28561}$	$\frac{601692057}{371293}$
3 最大モータ軸直径	mm	2	2	2	2	2
4 段数		1	2	3	4	5
5 連続最大トルク	Nm	0.06	0.09	0.12	0.15	0.18
6 断続最大トルク	Nm	0.06	0.09	0.12	0.15	0.18
7 最大効率	%	85	70	60	50	45
8 質量	g	6.4	7.7	8.4	9.1	9.8
9 平均バックラッシュ (無負荷時)	°	1.8	2.0	2.2	2.5	2.8
10 慣性モーメント	gcm ²	0.06	0.03	0.03	0.03	0.03
11 ギアヘッド長 L1*	mm	16.5	22.0	25.5	29.0	32.5

* モータRE 15 および RE 16との組み合わせでは、L1 - 1.0 mm



組み合わせ		組み合わせの長さ [mm] = モータ長さ + ギアヘッド長さ + (エンコーダ、タコ、ブレーキ長さ) + アセンブリ部品長さ						
+ モータ	ページ	+エンコーダ/ブレーキ	ページ					
RE 16, 2 W	94			37.9	43.4	46.9	50.4	53.9
RE 16, 2 W	94	MR	298/300	43.6	49.1	52.6	56.1	59.6
RE 16, 3.2 W	95/96			56.0	61.5	65.0	68.5	72.0
RE 16, 3.2 W	96	MR	298/300	61.0	66.5	70.0	73.5	77.0
RE 16, 3.2 W	96	MEnc 13	313	62.1	67.6	71.1	74.6	78.1
RE 16, 4.5 W	97/98			59.0	64.5	68.0	71.5	75.0
RE 16, 4.5 W	98	MR	298/300	64.0	69.5	73.0	76.5	80.0
RE 16, 4.5 W	98	MEnc 13	313	65.2	70.7	74.2	77.7	81.2
A-max 16	113-116			42.0	47.5	51.0	54.5	58.0
A-max 16	114/116	MR	298/300	47.0	52.5	56.0	59.5	63.0
A-max 16	114/116	MEnc 13	313	50.1	55.6	59.1	62.6	66.1
RE-max 17	143-146			42.0	47.5	51.0	54.5	58.0
RE-max 17	144/146	MR	298/300	47.0	52.5	56.0	59.5	63.0